

Garant
VHM-Fräser TPC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202283 12
GTIN	4045197977250
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Mit doppeltem Spanteiler für vorbildliche Spanbildung.

Hinweis:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

Technische Beschreibung

Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Alu kurzspanend	0,063 mm
Gesamtlänge L	121 mm
Schneidenlänge L_c	61 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Schaftform	HA
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	72 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Freistellungs-Ø D ₁	11 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	130 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	85 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	125 m/min	N
PE-HD	geeignet	90 m/min	N
PA 66	geeignet	100 m/min	N
PEEK	geeignet	80 m/min	N
PF 31	geeignet	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	70 m/min	N
CuZn	geeignet	90 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB