



Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 600×100×304, Typ: A46



Bestelldaten

Bestellnummer	590696 A46
GTIN	9003172052588
Artikelklasse	53Y

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenerer Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Verwendung auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Flachschleifscheiben mit **100 mm Scheibenbreite**, zur wirtschaftlichen Bearbeitung großer Werkstücke.

Form 7 mit beidseitiger Aussparung.

Spezifikation:

93A461I9AV.

Hinweis:

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

Schleifverfahren	Flachschleifen
Spezifikation	93A461I9AV
Form	7
Scheiben-Ø D	600 mm
Scheibenbreite T	100 mm
Produktnamensattribut	600×100×304
Bohrungs-Ø H	304 mm
Aussparungs-Ø P	390 mm
Aussparungstiefe F 1	15 mm
Aussparungstiefe G 2	15 mm
Produktart	Flachschleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
INOX	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
CuZn	bedingt geeignet		
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		