



Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 600×100×304, Typ: A46



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 590696 A46 |
| GTIN | 9003172052588 |
| Artikelklasse | 53Y |

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenere Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Verwendung auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Flachschleifscheiben mit **100 mm Scheibenbreite**, zur wirtschaftlichen Bearbeitung großer Werkstücke.

Form 7 mit beidseitiger Aussparung.

Spezifikation:

93A461I9AV.

Hinweis:

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|---------------------|
| Schleifverfahren | Flachschleifen |
| Spezifikation | 93A461I9AV |
| Form | 7 |
| Scheiben-Ø D | 600 mm |
| Scheibenbreite T | 100 mm |
| Produktnameattribut | 600×100×304 |
| Bohrungs-Ø H | 304 mm |
| Aussparungs-Ø P | 390 mm |
| Aussparungstiefe F 1 | 15 mm |
| Aussparungstiefe G 2 | 15 mm |
| Produktart | Flachschleifscheibe |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| INOX | bedingt geeignet | | |
| GG(G) | bedingt geeignet | | |
| CuZn | bedingt geeignet | | |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |