

**Präzisions-Flachschleifscheibe D×T×H (mm), 300×50×76,2, Typ: A60****Bestelldaten**

Bestellnummer	591725 A60
GTIN	9003176644857
Artikelklasse	53Y

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Flachschleifscheiben mit hochporösem Bindungssystem für reduzierte thermische Belastung und minimalem Abrichtdiamantverschleiß.

- **Universell einsetzbar im Pendelschleifverfahren, daher wesentlich seltenere Scheibenwechsel im täglichen Betrieb.**
- **Verwendung auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau, z. B. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Kühlung mit Emulsion erforderlich, bei langspanenden Werkstoffen unbedingt auf gute Kühlschmierung achten.**

Hochleistungslinie mit Sinterkorund für **längere Standzeit, höhere Schnittfreudigkeit** und kühleren Schliff. Besonders gut geeignet für hochlegierte, gehärtete Stähle, INOX und HSS mit einer Härte von 60 HRC. Die nächsthöhere Qualitätsstufe bieten die superabrasiven CBN Schleifscheiben VIB-STAR CBN.

Form 7 mit beidseitiger Aussparung.

Spezifikation:**SD83A60II7PVK8F****Hinweis:**

Profil-Flachschleifscheiben auf Anfrage lieferbar.

Auch für das Außenrund-Schleifen geeignet.

Technische Beschreibung

Schleifverfahren	Flachschleifen
Schleifmittel	Keramikkorn (CER)
Schleifmittelkurzzeichen	Keramik
Spezifikation	SD83A60II7PVK8F
Form	7
Scheiben-Ø D	300 mm
Scheibenbreite T	50 mm
Produktnameattribut	300x50x76,2
Bohrungs-Ø H	76,2 mm
Aussparungs-Ø P	155 mm
Aussparungstiefe F 1	10 mm
Aussparungstiefe G 2	10 mm
Produktart	Flachschleifscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		