

Garant**Schaft-Rundbürsten Siliciumcarbid (SIC), Ø 50 mm, Körnung: 120****Bestelldaten**

Bestellnummer	575052 120
GTIN	4045197977755
Artikelklasse	51P

Beschreibung**Ausführung:**

Rundbürsten mit **sehr dichtem Schleifborstenbesatz (Vollbesatz)** fest im Kunststoffteller vergossen. **Hohe Formstabilität** dank mehrfach gegenseitig abstützender Borsten. Sehr hohe Standzeit. Nylonborsten mit sehr hohem **Siliciumcarbid-Kornanteil** für universellen Einsatz. 6 mm Schaft, fest vergossen.

Vorteil:

- **Werkstücknachbearbeitung direkt nach dem Zerspanungsprozess.**
- **Reproduzierbare Ergebnisse durch kontinuierlich freigesetztes Schleifkorn.**
- **Prozesssicherheit dank hoher Formstabilität und -genauigkeit.**
- **Schnelle und sichere Montage ohne weiteres Zubehör.**
- **Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Verwendung:

Auf **CNC-Bearbeitungszentren** und im Robotereinsatz, bevorzugt im **Nassschliff** mit Kühlschmiermittel. **Zum Bearbeiten von Seiten- und Innenflächen:** präzises Entgraten (z.B. Gewinde), Kantenverrunden, Feinbearbeiten nach dem Fräsen, Oberflächenfinish.

Hinweis:

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

empfohlene Drehzahl	2400 - 2800 min ⁻¹
Bürsten-Ø D ₁	50 mm
maximale Drehzahl	4500 min ⁻¹
Borstenstärke	0,6 mm
Besatzlänge H ₁	13 mm
Körnung	120
Feinheitsgrad	mittel
Zustellung	0,3 (fein) – 1,0 (grob) mm
Vorschub	800 - 3000 mm/min
Schleifmittelkurzzeichen	SiC
Schleifmittel	Siliciumcarbid (SiC) durchsetzt
Schaft-Ø D _s	6 mm
Produktnamensattribut	Ø 50 mm
Besatzbreite L ₁	13 mm
Antriebsmaschine	CNC-Bearbeitungszentren; Robotereinsatz
Produktart	Rundbürste

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet		
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet		
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet		
INOX	bedingt geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

CuZn	geeignet
Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet