



Trennvorrichtung einzeln, Typ: 2



Bestelldaten

Bestellnummer	884600 2
GTIN	4021176008368
Artikelklasse	83U

Beschreibung

Ausführung:

Trenn- und Abziehvorrichtung aus Qualitäts-Werkzeugstahl.

Trennvorrichtung: Durch eine Schnellspann-Druckspindel werden die halbkreisförmigen Trennbacken gleichmäßig gespannt. Die keilförmigen Backen drücken sich dabei zwischen Lager und Sitz.

Abziehvorrichtung: In Verbindung mit der Trennvorrichtung zum Abziehen des gelösten Lagers vom Sitz (die Zugbolzen werden dazu in die Gewindelöcher der Trennbacken geschraubt). Die halbkreisförmigen Trennbacken werden durch die Schnellspann-Druckspindel gleichmäßig gespannt.

Verwendung:

Zum Trennen dicht aufsitzender Kugellager, Zahnräder, Innenringe usw., wenn für normale Abziehhaken der Zwischenraum zu gering ist.

Technische Beschreibung

Spannbereich Maß A	22 - 115 mm
Abstand Seitenbolzen Maß B	115 mm

Anschlussgewinde für Abziehvorrichtung	M14×1,5
Produktart	Trennvorrichtung

Zubehör

Abziehvorrichtung einzeln Typ 2	884700 2
---------------------------------	----------