

Garant
Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113260 1,9 |
| GTIN | 4045197006417 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4xD) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Spannutenlänge L _c | 11 mm |
| Nenn-Ø D _c | 1,9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D _s | 1,9 mm |
| Gesamtlänge L | 36 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 8,2 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |

| | |
|--------------|----------------|
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 56 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 31 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | S |
| CuZn | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |