

**Vollprofilplatte 60° außen rechts, HBX820, Steigung: 1mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270736 1 |
| GTIN | 4045197982247 |
| Artikelklasse | 22B |

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Schneidstoff | HM |
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Einsatzart | rechts |
| Innen-/Außenanwendung | außen |
| Wendeschneidplattenprofil | Vollprofil |
| Sorte | HBX820 |
| Toleranzklasse | DIN 13 6H |
| Gewindeart | M |
| Gewindeart | MF |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Stärke | 3,6 mm |
| Plattengröße L | 16 mm |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | geeignet | 150 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 110 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 130 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |