

**Vollprofilplatte 60° innen rechts, HBX820, Steigung: 1,5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270784 1,5    |
| GTIN          | 4045197982506 |
| Artikelklasse | 22B           |

**Technische Beschreibung**

|                           |                                      |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Schneidstoff              | HM                                   |
| Gewindesteigung           | 15 mm                                |
| Innen-/Außenanwendung     | innen                                |
| Einsatzart                | rechts                               |
| Wendeschneidplattenprofil | Vollprofil                           |
| Sorte                     | HBX820                               |
| Toleranzklasse            | DIN 13 6H                            |
| Gewindeart                | MF                                   |
| Gewindeart                | M                                    |
| Flankenwinkel             | 60 Grad                              |
| Stärke                    | 3,6 mm                               |
| Plattengröße L            | 16 mm                                |
| Produktart                | Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen |

**Anwenderdaten**

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min      | N        |

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 150 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 130 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 85 m/min  | P |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 75 m/min  | P |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 35 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 85 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 85 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 40 m/min  | S |
| GG(G)                          | geeignet         | 110 m/min | K |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 130 m/min | N |
| kontinuierlich                 | geeignet         |           |   |
| nass maximal                   | geeignet         |           |   |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |   |