

**Vollprofilplatte 55° innen rechts, HBX820, Anzahl Gänge / Zoll: 11****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270817 11 |
| GTIN | 4045197982599 |
| Artikelklasse | 22B |

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------|------------|
| Schneidstoff | HM |
| Gewindesteigung | 11 mm |
| Innen-/Außenanwendung | innen |
| Einsatzart | rechts |
| Wendeschneidplattenprofil | Vollprofil |
| Sorte | HBX820 |
| Gewindeart | G |
| Gewindeart | BSP |
| Gewindeart | BSW |
| Flankenwinkel | 55 Grad |
| Stärke | 3,6 mm |
| Plattengröße L | 16 mm |

Produktart

Wendeschneidplatte
zum Gewindedrehen**Anwenderdaten**

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 150 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 75 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 110 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 130 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |