

Garant**Spiralbohrer HSS-E VA, unbeschichtet, Ø DC h8: 10,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116360 10,5 |
| GTIN | 4045197031754 |
| Artikelklasse | 11C |

Beschreibung**Ausführung:****Mit verstärktem Kern.**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Mit Ausspitzung Form C.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Spannutenlänge L _c | 87 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D _c | 10,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Gesamtlänge L | 168 mm |
| Morsekegel MK Größe | 1 |
| Norm | DIN 345 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 71,3 mm |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |

| | |
|--------------|---------------|
| Schaft | Morsekegel |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | INOX |
| Spiralwinkel | 35-40 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 80 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |