

**Garant****GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 6,5X0,75****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 132905 6,5X0,75 |
| GTIN          | 4045197984203   |
| Artikelklasse | 111             |

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Schneidstoff            | HSS E PM   |
| Norm                    | DIN 374    |
| Anzahl Schneiden Z      | 3          |
| Gesamtlänge L           | 80 mm      |
| Gewindesteigung         | 0,75 mm    |
| Toleranzklasse          | ISO 2X 6HX |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 5,5 mm     |
| Kernloch-Ø              | 5,8 mm     |
| Gewinde-Ø               | 6,5 mm     |
| Gewindetiefe            | 19,5 mm    |
| Anzahl Spannuten        | 3          |

|  |   |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 4,3 mm  |
| Gewindeart                               | MF  |
| Gewindegröße                             | M6,5×0,75   |
| Beschichtung                             | AlTiX   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | B   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                                 | grün  |
| Serie                                    | Master Tap  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet | 30 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet | 35 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet | 20 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 10 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet | 8 m/min        | M        |

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| GG(G)        | geeignet | 20 m/min | K |
| CuZn         | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni          | geeignet |          |   |
| Öl           | geeignet |          |   |
| nass maximal | geeignet |          |   |