Garant

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C, AlTiX, M: M1,7

Bestelldaten

Bestellnummer	135960 M1,7
GTIN	4045197984241
Artikelklasse	11I

Beschreibung

Ausführung:
Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.
· **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
· **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
· **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**
Enspricht **ISO 2X/6HX.**

Technische Beschreibung

Kernloch-∅	1,35 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gesamtlänge L	40 mm
Gewinde-∅	1,7 mm
Gewindetiefe	4,25 mm
Schaft-∅ D_s	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,35 mm
Schaft-Vierkant ☐	2,1 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Anzahl Spannuten	2
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,7
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		