

Garant

GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 6,5X0,75



Bestelldaten

Bestellnummer	137160 6,5X0,75
GTIN	4045197984340
Artikelklasse	111

Beschreibung

Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	5,8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Norm	DIN 374
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	4,3 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindetiefe	16,25 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindesteigung	0,75 mm
Schaft-Ø D _s	5,5 mm
Gewinde-Ø	6,5 mm

Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M6x0,75
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		