

**Garant**
**Spiralbohrer HSS-E N, unbeschichtet, Ø DC h8: 7,7mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 114400 7,7    |
| GTIN          | 4045197017925 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Profilgeschliffen:** hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit, sowie präziser Spitzenanschliff. Bohrer für die Serienfertigung.

**Verstärkter Kern,** blank.

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2 mm.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|   |                |
|---|----------------|
| Anzahl Schneiden Z                          | 2              |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 75 mm          |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U      |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 7,7 mm         |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8             |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 7,7 mm         |
| Gesamtlänge L                               | 117 mm         |
| Norm  | DIN 338        |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 63,5 mm        |
| Spitzenwinkel                               | 130 Grad       |
| Schaft                                      | Zylinderschaft |

|              |               |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E         |
| Typ          | N             |
| Innenkühlung | nein          |
| Farbring     | rot           |
| Produktart   | Spiralbohrer  |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 8 m/min        | P        |
| TOOLOX 33                      | geeignet         | 8 m/min        | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 12 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 8 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 5 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 80 m/min       | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |