

**Garant**
**Spiralbohrer HSS-E VA, unbeschichtet, Ø DC h8: 12,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116360 12,5
GTIN	4045197031822
Artikelklasse	11C

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit verstärktem Kern.**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr.

Mit Ausspitzung Form C.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	101 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
Anzahl Schneiden $Z$	2
Nenn-Ø $D_c$	12,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge $L$	182 mm
Morsekegel MK Größe	1
Norm	DIN 345
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	82,3 mm
Spitzenwinkel	135 Grad

Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	INOX
Spiralwinkel	35-40 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		