

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113260 8,3
GTIN	4045197007087
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4xD)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	37 mm
Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/U
Anzahl Schneiden $Z$	2
Nenn-Ø $D_c$	8,3 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	8,3 mm
Gesamtlänge $L$	79 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	24,6 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	56 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	S
CuZn	bedingt geeignet	100 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		