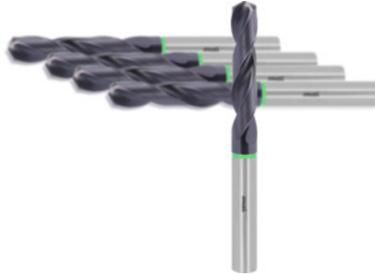


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1668 7      |
| GTIN          | 4045197986412 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

**Wie Nr. 122501.**

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1669.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 23,5 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7         |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 7 mm       |
| Norm                                | DIN 6537 K |
| Spannutenlänge $L_c$                | 34 mm      |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/U          |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2                  |
| Gesamtlänge L                               | 79 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 8 mm               |
| Inhalt                                      | 5                  |
| Serie                                       | Pro Steel          |
| Beschichtung                                | TiAlN              |
| Schneidstoff                                | VHM                |
| Ausführung                                  | 4xD                |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |
| Schaft                                      | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 25 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | geeignet         | 55 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 7

---

122501 7