



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1668 11     |
| GTIN          | 4045197986504 |
| Artikelklasse | GGN           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Wie Nr. 122501.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1669.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

|   |            |
|---|------------|
| Gesamtlänge L                               | 102 mm     |
| Norm  | DIN 6537 K |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/U  |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2          |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7         |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 12 mm              |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 38,5 mm            |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 11 mm              |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 55 mm              |
| Inhalt                                       | 5                  |
| Serie  | Pro Steel          |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4xD                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 25 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | geeignet         | 55 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 11

---

122501 11