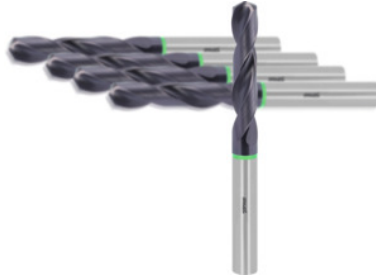




## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1668 16,5
GTIN	4045197986610
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Wie Nr. 122501.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1669.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	73 mm
Nenn-Ø $D_c$	16,5 mm

Norm	DIN 6537 K
Gesamtlänge L	123 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	48,3 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 16,5

---

122501 16,5