

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 6,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1669 6,5		
GTIN	4045197986788		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Wie Nr. 122502.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	6,5 mm	
Gesamtlänge L	79 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Spannutenlänge L _c	34 mm	
Norm	DIN 6537 K	
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,18 mm/U	

Toleranz Nenn-Ø	h7		
Schaft-Ø D₅	8 mm		
Inhalt	5		
Serie	Pro Steel		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

Schaftschleifen Typ HB 129100 HB

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA \varnothing DC h7 (mm bzw. Zoll) 6,5

122501 6,5