

**HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1669 10,2
GTIN	4045197986870
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122502.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537 K
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	102 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Spannutenlänge L _c	55 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Nenn-Ø D _c	10,2 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

122501 10,2

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 10,2

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB