

**HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1669 16,5 |
| GTIN | 4045197987006 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung**Ausführung:**

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122502.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------|
| Spannutenlänge L_c | 73 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/U |
| Schaft-Ø D_s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 123 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 K |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Nenn-Ø D _c | 16,5 mm |
| Inhalt | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 105 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 25 m/min | M |
| GG | geeignet | 90 m/min | K |
| GGG | geeignet | 55 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |

Zubehör

122501 16,5

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 16,5

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB