

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1672 15
GTIN	4045197988140
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

**Wie Nr. 122776.**

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1673.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	60,5 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/U
Nenn-Ø $D_c$	15 mm
Anzahl Schneiden $Z$	2
Schaft-Ø $D_s$	16 mm

Spannutenlänge $L_c$	83 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h7
Norm	DIN 6537
Gesamtlänge L	133 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
GGG	geeignet	65 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 15

122776 15