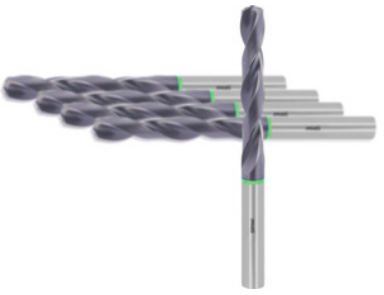
HOLEX

Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück, Ø DC h7: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1672 4
GTIN	4045197987891
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr.
Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.
Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
Mit Kegelmantel-Anschliff.
Wie Nr. 122776.
Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1673.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	30 mm
Nenn-Ø D_C	4 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7

Spannutenlänge L_c	36 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²	0,14 mm/U
Norm	DIN 6537
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
GGG	geeignet	65 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA ∅ DC h7 (mm bzw. Zoll) 4	122776 4