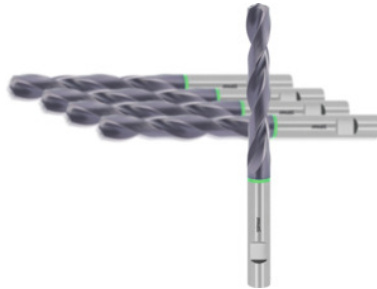


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1673 20     |
| GTIN          | 4045197988621 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122777.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Spannutenlänge $L_c$                          | 101 mm    |
| Nenn-Ø $D_c$                                  | 20 mm     |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 2         |
| Norm  | DIN 6537  |
| Vorschub $f$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/U |
| Schaft-Ø $D_s$                                | 20 mm     |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L        | 153 mm             |
| Toleranz Nenn-Ø      | h7                 |
| Inhalt               | 5                  |
| Serie                | Pro Steel          |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 65 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                |          |

---

## Zubehör

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 20

122776 20