Garant

Kurzbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	113280 12
GTIN	4045197007773
Artikelklasse	11B

Beschreibung

Ausführung:
Schneidstoff aus gesintertem **pulvermetallurgischem HSS** für höchste Ansprüche.
Profilgeschliffen mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Großvolumiger Spanraum.
Mit Ausspitzung Form A/C ab Größe 2,2 mm.
Vorteil:
Mit erhöhten Schnittwerten einsetzbar.
Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_C	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	51 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,13 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	33 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm²	bedingt geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		