

Garant
Kurzbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	113280 6,8
GTIN	4045197007599
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Schneidstoff aus gesintertem **pulvermetallurgischem HSS** für höchste Ansprüche. Profilgeschliffen mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Großvolumiger Spanraum. Mit Ausspitzung Form A/C ab Größe 2,2 mm.

Vorteil:

Mit erhöhten Schnittwerten einsetzbar.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	6,8 mm
Spannutenlänge L_c	34 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	6,8 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	23,8 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		