

Garant
VHM-Tonnenfräser gerade Form PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/60mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207514 10/60
GTIN	4045197985699
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.
Kein Nachschleifen möglich!

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	30 Grad
Schneidenlänge L_c	21,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Wirkradius R_2	60 mm
Freistellungs-Ø D_1	8 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm

Schneidenradius R_1	1 mm
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	f8
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

