

Garant
**VHM-Tonnenfräser konische Form $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2:
16/1000mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 207531 16/1000 |
| GTIN | 4045197989079 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------|
| Gesamtlänge L | 90 mm |
| Schneidenradius R_1 | 4 mm |
| Wirkradius R_2 | 1000 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,09 mm |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,11 mm |
| Schneidenlänge L_c | 16 mm |
| Schaft- \varnothing D_s | 16 mm |

| | |
|--|-----------------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneiden-Ø D _c | 16 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | PPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 330 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 230 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

