Garant

VHM-Tonnenfräser konische Form α/2=27° PPC, DLC, ∅ f8 DC / R2: 16/1000mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen.** Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit.** Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.
Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.
Empfehlung:
Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.
Hinweis:
R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.
Kein Nachschleifen möglich!
Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Schneidenradius R_1	3 mm
Schaft-∅ D_s	16 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schneiden-∅ D_C	16 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,11 mm

Schneidenlänge L_c	12,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Wirkradius R_2	1000 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB