

Garant
VHM-Tonnenfräser konische Form $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 6/250mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

Zur Wandbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

R₂ stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	30 Grad
Schneidenlänge L _c	8 mm
Wirkradius R ₂	250 mm
Schneiden- \varnothing D _c	6 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm

Schneidenradius R_1	0,5 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zähnezahl Z	4
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

