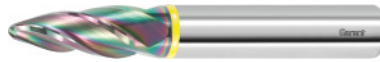


**Garant**
**VHM-Tonnenfräser tangentielle Form PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/85mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207517 12/85
GTIN	4045197989031
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Die Stirnschneiden-Geometrie ist so ausgeführt, dass die Späne, speziell bei Nutzung des Stirnradius, optimal geformt und ausgeleitet werden können. Die Schneidenanzahl wird zu diesem Zweck auf die Anzahl der effektiven Stirnschneiden reduziert.

**Empfehlung:**

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

**Hinweis:**

R<sub>2</sub> stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

**Technische Beschreibung**

Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	2 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Gesamtlänge L	93 mm
Wirkradius R <sub>2</sub>	85 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge $L_c$	27 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

