

Garant
**VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, DLC, \emptyset f8 DC / R2:
8/180mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Technische Beschreibung

Wirkradius R_2	180 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden- \emptyset D_c	8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,055 mm
Schaft- \emptyset D_s	8 mm
Schneidenradius R_1	1,5 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Spiralwinkel	30 Grad

Schneidenlänge L_c	2,4 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------