

**Garant**
**VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2:  
8/180mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

**Empfehlung:**

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

**Hinweis:**

$R_2$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

**Technische Beschreibung**

Wirkradius $R_2$	180 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden- $\varnothing$ $D_c$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,055 mm
Schaft- $\varnothing$ $D_s$	8 mm
Schneidenradius $R_1$	1,5 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Spiralwinkel	30 Grad

Schneidenlänge $L_c$	2,4 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------