

## Garant

### VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, DLC, $\emptyset$ f8 DC / R2: 12/220mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	207542 12/220
GTIN	4045197989109
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

### Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

### Hinweis:

$R_2$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

## Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge $L_c$	3,5 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Schneiden- $\emptyset$ $D_c$	12 mm
Schneidenradius $R_1$	2 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Wirkradius $R_2$	220 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	12 mm

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------