

Garant
VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Wirkradius R_2	220 mm
Schneidenradius R_1	2 mm
Zähnezahl Z	5
Schneiden- \varnothing D_c	12 mm
Schaft- \varnothing D_s	12 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Gesamtlänge L	120 mm

Schneidenlänge L_c	2,5 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------