

**Garant**
**VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2:  
12/220mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207548 12/220
GTIN	4045197989147
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

**Empfehlung:**

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

**Hinweis:**

$R_2$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	30 Grad
Wirkradius $R_2$	220 mm
Schneiden- $\emptyset$ $D_c$	12 mm
Schneidenradius $R_1$	4 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm

Schneidenlänge $L_c$	1,4 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\emptyset$	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------