

Garant
Kurzbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	113280 4,6
GTIN	4045197007513
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Schneidstoff aus gesintertem **pulvermetallurgischem HSS** für höchste Ansprüche. Profilgeschliffen mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Großvolumiger Spanraum. Mit Ausspitzung Form A/C ab Größe 2,2 mm.

Vorteil:

Mit erhöhten Schnittwerten einsetzbar.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/U
Nenn-Ø D _c	4,6 mm
Spannutenlänge L _c	24 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D _s	4,6 mm
Gesamtlänge L	58 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	17,1 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		