

## Garant

### GARANT Master Titan VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm



#### Bestelldaten

Bestellnummer	206288 4
GTIN	4045197989505
Artikelklasse	11Z

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

##### Verwendung:

Zum Kopier- und Zeilenfräsen in der **Titanbearbeitung** unter HPC-Bedingungen. Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

##### Hinweis:

Nachschleifen nicht empfohlen.

#### Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	2,5 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	3,6 mm
Zähnezahl Z	2
Gesamtlänge L	85 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	24 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneiden-Ø $D_c$	4 mm
Programmierradius	0,5 mm
Maß $a_{p\max}$ Zeilen	0,25 mm
Einstellwinkel $\kappa$	10,5 Grad
Vorschub f in Titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------