

Garant
GARANT Master Titan VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206288 6
GTIN	4045197989512
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

Verwendung:

Zum Kopier- und Zeilenfräsen in der **Titanbearbeitung** unter HPC-Bedingungen.

Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

Hinweis:

Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Schneidenlänge L_c	3,5 mm
Schneiden-Ø D_c	6 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	28 mm
Freistellungs-Ø D_1	5,2 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Programmierradius	1 mm
Maß $a_{p \max}$ Zeilen	0,4 mm
Einstellwinkel κ	12,5 Grad
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Stirntorusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	80 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------