

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206288 10
GTIN	4045197989536
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

**Verwendung:**

Zum Kopier- und Zeilenfräsen in der **Titanbearbeitung** unter HPC-Bedingungen. Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

**Hinweis:**

Nachschleifen nicht empfohlen.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	5
Freistellungs-Ø $D_1$	9 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	48 mm
Schneidenlänge $L_c$	5,8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Maß $a_{p\ max}$ Zeilen	0,7 mm
Programmierradius	2 mm
Einstellwinkel $\kappa$	15 Grad
Vorschub f in Titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------