

Garant
GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203157 6
GTIN	4045197989758
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneidenverrundung und **Spezialbeschichtung**.

Baumaße nach DIN 6527 lang.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

Hinweis:

Nachschleifen möglich bei Einsatz als TPC-Fräser.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	13 mm
Schneiden-Ø D_c	6 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	20 mm
Freistellungs-Ø D_1	5,8 mm

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Eckenverrundung r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------