

Garant
GARANT Master Titan VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206288 12
GTIN	4045197989543
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

Verwendung:

Zum Kopier- und Zeilenfräsen in der **Titanbearbeitung** unter HPC-Bedingungen.

Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

Hinweis:

Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Freistellungs-Ø D_1	11 mm
Zähnezahl Z	5
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schneidenlänge L_c	6,8 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	56 mm
Programmierradius	2 mm
Maß $a_{p \max}$ Zeilen	0,8 mm
Einstellwinkel κ	15 Grad
Vorschub f in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Stirntorusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	80 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------