

Garant
GARANT Master Titan VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207482 10
GTIN	4045197989628
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:
Spezielle Geometrie für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen**.

4 Stirnschneiden bis zum Zentrum.

 Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

 Toleranz: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Hinweis:

Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	14 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,06 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,072 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------