Garant

GARANT Master Titan VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207487 6
GTIN	4045197989697
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:
Spezielle Geometrie für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen.**
4 Stirnschneiden bis zum Zentrum.
Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**
Hinweis:
Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	10 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan > 850 N/mm^2	0,024 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm^2	0,02 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneiden-Ø D_C	6 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	3 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-∅	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm²	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB