

Garant
GARANT Master Titan VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207487 12
GTIN	4045197989727
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Spezielle Geometrie für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen**.

4 Stirnschneiden bis zum Zentrum.

Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Hinweis:

Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	12 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,07 mm
Korrektur-Faktor für v _c	1,25
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Titan > 850 N/mm ²	0,084 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------