Garant

GARANT Master Titan VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, ⌀ f8 DC / DS: 1mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207487 1
GTIN	4045197989642
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:
Spezielle Geometrie für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen.**
4 Stirnschneiden bis zum Zentrum.
Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.
Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm.**
Hinweis:
Nachschleifen nicht empfohlen.

Technische Beschreibung

Korrektur-Faktor für v_c	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	2 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Titan > 850 N/mm^2	0,012 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm^2	0,01 mm
Schneiden-⌀ D_C	1 mm
Radius R	0,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-∅	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm²	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB