

Garant
GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203157 12
GTIN	4045197989789
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneidenverrundung und **Spezialbeschichtung**.

Baumaße nach DIN 6527 lang.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

Hinweis:

Nachschleifen möglich bei Einsatz als TPC-Fräser.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø D ₁	11,6 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	38 mm
Zähnezahl Z	5
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D _c	12 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------