Garant

GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC/TPC, TiAlN, ⌀ e8 DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203157 5
GTIN	4045197989741
Artikelklasse	11Z

Beschreibung

Ausführung:
Zum Schruppen und Schlichten bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.
Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneidenverrundung und **Spezialbeschichtung.**
Baumaße nach DIN 6527 lang.
Verwendung:
Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen.**
Hinweis:
Nachschleifen möglich bei Einsatz als TPC-Fräser.

Technische Beschreibung

Schneiden-⌀ D_C	5 mm
Freistellungs-⌀ D_1	4,8 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Vorschub f_z für Besäumen in Titan > 850 N/mm^2	0,022 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Titan > 850 N/mm^2	0,018 mm
Toleranz Nenn-⌀	e8
Gesamtlänge L	57 mm

Zähnezahl Z	5
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	13 mm
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB