

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM Schaftfräser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203157 8
GTIN	4045197989765
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schruppen und Schlichten bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe für beste Standzeiten und hohe Zerspanungsleistung.

Spezieller Schliff mit Torus-ähnlicher Schneidenverrundung und **Spezialbeschichtung**.

Baumaße nach DIN 6527 lang.

**Verwendung:**

Zum Fräsen von **Titan und Titanlegierungen**.

**Hinweis:**

Nachschleifen möglich bei Einsatz als TPC-Fräser.

**Technische Beschreibung**

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Gesamtlänge L	63 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Zähnezahl Z	5
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm

Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Schneidenlänge $L_c$	19 mm
Eckenverrundung $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,08×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------