

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-Vollradiusfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207487 10
GTIN	4045197989710
Artikelklasse	11Z

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Spezielle Geometrie** für die Bearbeitung von **Titan und Titanlegierungen**.

4 Stirnschneiden bis zum Zentrum.

Deshalb als **echter 4-Schneider** in allen Schnitttiefen nutzbar.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Hinweis:**

Nachschleifen nicht empfohlen.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	100 mm
Korrektur-Faktor für $v_c$	1,25
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------